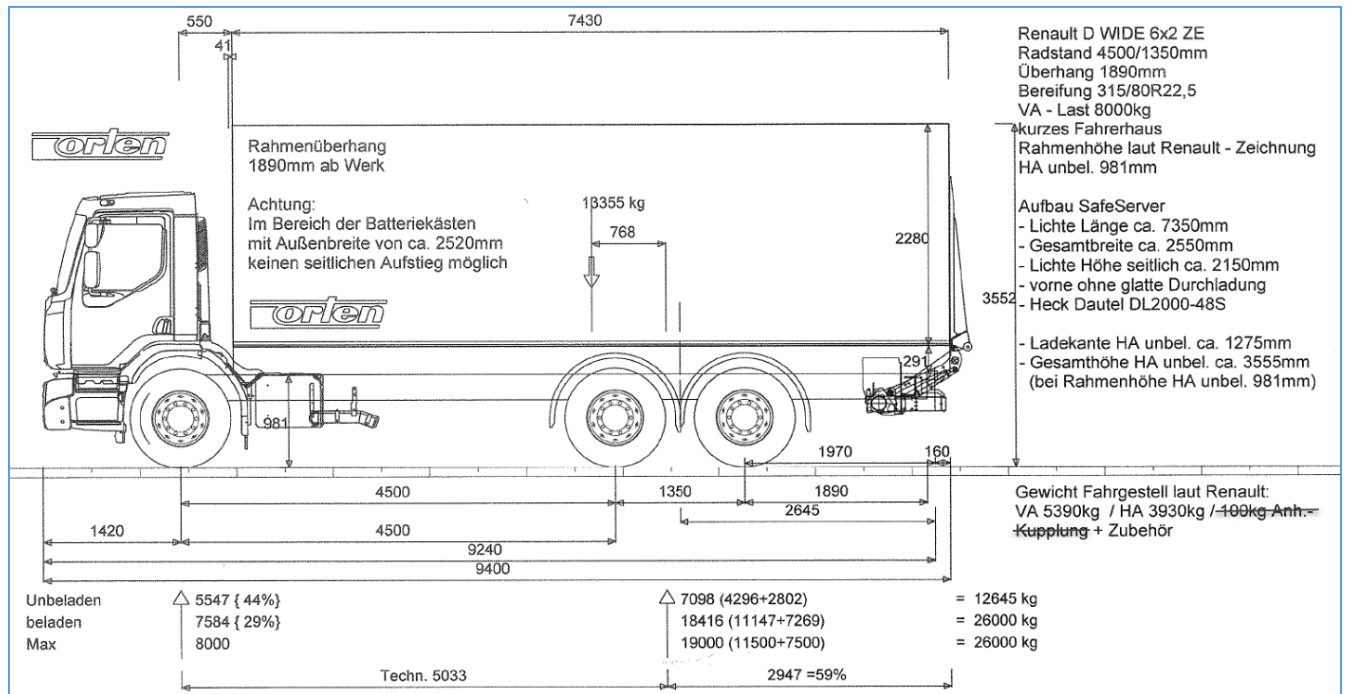


# FICHE D'INFORMATION CAMION ÉLECTRIQUE 26 TONNES FELDSCHLÖSSCHEN



Modèle: RENAULT TRUCKS D WIDE Z.E. 6x2

Construit à: RENAULT TRUCKS, usine de Blainville, Normandie (France)



## DIMENSIONS:

- Empattement: 4,5 m
- Longueur: 9,7 m
- Hauteur: 3,65 m
- Largeur: 2,55 m

## POIDS:

- Poids total: 27 000 kg
- Poids à vide: 13 000 kg
- Charge utile: 14 000 kg
- Charges par essieu (1<sup>er</sup> essieu: 8 000 kg, 2<sup>e</sup> essieu: 11 500 kg, 3<sup>e</sup> essieu: 7 500 kg)

## GRUPE MOTOPROPULSEUR:

- Deux moteurs électriques d'une puissance de 130 kW chacun, refroidis par liquide, technologie développée par le Groupe Renault
- Puissance: 370 kW max., 260 kW de puissance continue, couple: 850 Nm.
- Boîte de vitesses à deux rapports développée par le Groupe Renault

## FREIN CONTINU:

- Frein de récupération avec trois possibilités d'actionnement (relâchement de la pédale, couplage avec le frein de service et actionnement du levier de ralentisseur)

**ENERGIE:**

- Propulsion électrique haute tension 600 V:
  - Batteries de traction Z.E. lithium-ion, refroidissement à l'eau.
  - Cinq véhicules: quatre packs de batteries de 49 kWh chacun, soit une énergie totale disponible de 156 kWh
  - 15 véhicules: quatre packs de batteries de 66 kWh chacun, soit une énergie totale disponible de 211 kWh
- Système de tension 24 V pour les fonctions suivantes: éclairage, fonctionnement du circuit de refroidissement, confort de la cabine, pompes de direction assistée, compresseur d'air, gestion de la batterie, etc.

**CHÂSSIS ET SYSTÈME DE FREINAGE:**

- Suspension pneumatique complète avec pneumatiques 315/80
- Système de freinage pneumatique conventionnel avec deux compresseurs à commande électrique

**CABINE:**

- Cabine courte Day Cab spacieuse avec siège passager, déflecteur de toit et déflecteurs latéraux et pare-soleil Viscope

**SYSTÈME DE CHARGE:**

- Chargeurs embarqués avec capacités de charge de:
  - 22 kW (CA, courant alternatif) via la fiche de type 2, 32 A, compatible avec les connexions industrielles (32 A / 380 V / triphasé)
  - 150 kW (CC, courant continu via la prise CCS)

**SYSTÈME DE GESTION DE FLOTTE:**

- TGW (Telematic Gateway), qui permet de connecter le système de gestion de flotte Optifleet aux modules MAP, CHECK & DRIVE

**SUPERSTRUCTURE ET HAYON ÉLÉVATEUR:**

- Superstructure spéciale boissons «SafeServer» de l'entreprise ORTEN (Allemagne) et marchepied latéral escamotable
- Hayon élévateur Dautel (nouvelle spécification FSC)

**SYSTÈMES DE SÉCURITÉ:**

- Visio System porte passager
- Ethylotest Draeger
- Caméra de recul
- Extincteur et support pour plots de sécurité (situés latéralement dans le châssis)